

安徽徽宁电器仪表集团有限公司

2021 年度

温室气体排放核查报告

核查机构名称（公章）：安徽省探顶节能环保科技发展有限公司

有限责任公司

核查行业领域：电气机械和器材制造业

核查报告签发日期：2022 年 5 月 30 日



目录

1 概述	4
1.1 核查目的	4
1.2 核查范围	4
1.3 核查准则	5
2 核算过程和方法	5
2.1 核查组安排	5
2.2 文件评审	5
2.3 核查报告编写及内部技术复核	6
3 核算发现	7
3.1 重点排放单位基本情况的核查	7
3.2 核算边界的核查	10
3.3 核算方法的核查	21
3.4 核算数据的核查	23
3.5 碳排放补充数据核算报告的核查	26
3.6 质量保证和文件存档的核查	26
3.7 其他核查发现	26
4 核查结论	27
5 附件	27
附件 1: 对今后核算活动的建议	27
附件 2: 支持性文件清单	28

排放单位名称	安徽徽宁电器仪表集团有限公司		地址	安徽省天长市铜城镇乔田社区乔坝路 99 号	
联系人	杨茂明		联系方式（电话、email）	0550-2397188 329109054@qq.com	
企业是否是委托方？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否，如否，请填写以下内容。					
委托方名称			地址		
联系人			联系方式（电话、email）		
企业（或者其他经济组织）所属行业领域	电气机械和器材制造业				
企业（或者其他经济组织）是否为独立法人	是				
核算和报告依据	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》 《2011 年和 2012 年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》 《安徽省碳排放核查工作规则》				
初始报告的排放量	/				
经核查后的排放量	213901.88tCO ₂				
初始报告排放量和经核查后排放量差异的原因	不适用				
<p>核查结论：</p> <p>核查机构确认，企业的基本信息和运行情况描述清楚、真实，对设备/设施变化的处理得当。核算边界的划定准确清晰，排放源的识别完整，能够真实反映企业在核算边界内的排放，不存在明显的遗漏，符合核查指南的要求。企业各项排放的活动水平数据和排放因子来源清楚，取值正确，符合核查指南的要求。企业建立的排放管理体系完善，可以保证今后年度排放数据统计的一致性和可靠性。</p> <p>经核查，企业本核查年度的温室气体排放总量为 213901.88tCO₂。</p> <p>核查工作中不存在明显未覆盖的问题。</p> <p>核查机构确认，企业本核查年度的温室气体排放报告符合核查指南，温室气体排放量准确有效。</p>					
核查组长	冯震宇	签名		日期	2022 年 5 月 20 日
技术复核人	韩飞	签名		日期	2022 年 5 月 20 日
批准人	杨国栋	签名		日期	2022 年 5 月 20 日

1 概述

1.1 核查目的

根据《工业和信息化部办公厅关于开展绿色制造体系建设的通知》，更完备的申报绿色工厂项目，安徽佳通乘用车子午线轮胎有限公司（以下简称“佳通子午线”）特委托安徽省碳顶节能环保科技发展有限责任公司（以下简称“核查机构”）对其 2021 年度温室气体排放进行核查，以确保企业的各项排放数据真实准确。

本次核查的主要目的如下：

➤核查企业温室气体排放报告数据的来源、排放量计算的方法是否完整和准确；

➤核查温室气体排放监测设备是否已经到位、测量程序是否符合国家“核算指南”；

➤核查企业温室气体排放数据质量管理是否到位。

1.2 核查范围

本次核查的主要范围包括：

➤企业基本情况；

➤核算边界；

➤核算方法；

➤核算数据，包括活动数据及来源、排放因子数据及来源、温室气体排放量以及配额分配相关补充数据；

➤质量保证和文件存档。

1.3 核查准则

核查准则包括但不限于：

- 《安徽省碳排放核查工作规则》；
- 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》

（以下简称“核算指南”）；

- 《能源统计年鉴》；
- IPCC 国家温室气体清单指南（2006）；
- 其它相关国家法规及标准。

2 核算过程和方法

2.1 核查组安排

核查机构针对企业的特点，安排以下人员组成企业温室气体核查小组：

表 2-1 温室气体核查小组

序号	姓名	核查工作分工	备注
1	冯震宇	组长：核查方案制订、数据收集、文件核查、排放量计算、核查报告编写、客户沟通。	
2	韩飞	技术复核：为本次核查提供内部技术审查、质量控制和质量管理。	

2.2 文件评审

核查组于 2022 年 5 月 5 日收到企业提供的排放核算支持性文件。核查组于 2022 年 5 月 8 日至 5 月 10 日对收到的支持性文件进行了文件评审，评审的主要工作如下：

- 详细阅读支持性文件，确认其中是否存在数据不一致或描述难

以理解的部分；

▶对照“核算指南”，确认数据和其来源是否符合指南要求，计算过程是否准确；

▶对照“核算指南”，确认收到的支持性文件是否符合指南要求，能够支持排放数据，并确认支持性文件是否存在人为错误；

▶通过公开可得的信息（如工商注册信息、文献资料、行业统计、外部专家、网络信息等）对数据进行复核，确认是否存在明显不合理的数据；

▶确认企业的排放管理体系是否完善，能够保证将来排放数据的准确性和一致性。

2.3 核查报告编写及内部技术复核

综合文件评审的发现，核查组于 2022 年 6 月 3 日就数据、工艺进行了讨论和交流，确认了核算边界和排放源，并对缺失数据进行了补充。

核查组于 2022 年 6 月 5 日~2022 年 6 月 12 日编写了核查报告初稿。

核查组于 2022 年 6 月 15 日将核查报告初稿及相关材料提交技术复核，技术复核以独立第三方的角度对核查报告进行全面评估，主要的工作包括：

▶确认核查报告的格式是否符合核查准则的要求，内容是否完整；

▶确认核查报告中的发现是否与各“核算指南”一致；

▶确认支持性文件是否可以充分支持核查报告中的陈述；

▶确认核查报告中的排放量计算是否准确； 确认核查报告的结论是否正确。

技术复核将所发现的问题反馈回检查组，检查组据此对核查报告进行整改，技术复核对整改后的核查报告签字确认，并提交批准人。本核查报告于 2022 年 6 月 16 日由批准人签字批准，并交付给委托方。

核查机构内部技术复核过程如下：

核查机构设立的独立于检查组的内部技术评审；

内部技术评审人员的人数设置、相关资历及职责，本次内部技术评审为韩飞，具有相当于所核查行业领域的 ISO14064 主任审核员资质。内部技术评审负责本次核查的内部技术审查工作，负责最终核查报告递交给委托方的质量控制。

3 核算发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

企业的基本信息如下：

表 3-1 企业基本信息表

企业名称	安徽徽宁电器仪表集团有限公司
成立时间	2006 年 10 月 26 日
地理位置	安徽省天长市铜城镇乔田社区乔坝路 99 号
统一社会信用代码	913411817950559796
法定代表人	王蕴华
排放报告联系人	冯震宇

企业所属行业代码为：38 电气机械和器材制造业。

企业经营范围是：电线电缆、光缆、热工仪表、双金属温度计、电缆桥架、母线槽、阀门、一起、防爆仪表、自动化成套仪表、仪表机电设备、高低压成套设备、自控设备加工、制造、销售（以上经营项

目不含压力管道元件)；玩具、服装、灯具、箱包制造、销售；实验室玻璃器皿销售；经营本企业自产产品及技术进出口业务(但国家限定公司经营和禁止进出口的商品和技术除外)；苗木种植。

企业的组织机构图如下：

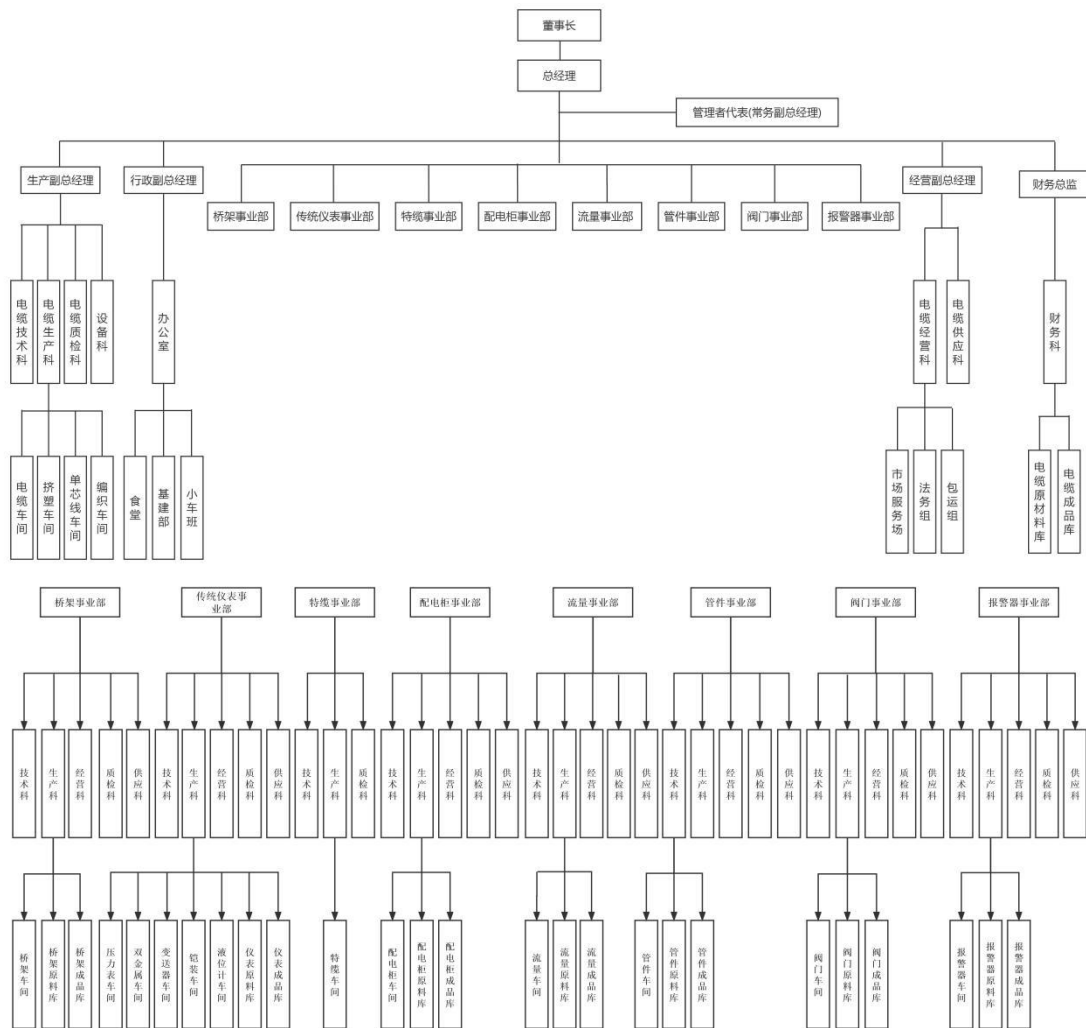


图 3-1 企业组织机构图企业核查年度的主要生产情况如下：

2021 年生产总值为 126439.14 万元。

核查机构检查了企业的营业执照、组织结构图，查验了公司网站、企业信用信息查询系统网站、GBT4754-2017 国民经济行业分类代码表等公开信息，并于现场核查时与企业相关负责人进行了面谈。核查机构确认企业上述企业信息准确完整，联系人信息真实有效，企业介绍和组织结构图与企业实际情况一致。

3.2 核算边界的核查

该企业为独立法人，不存在隶属关系。

该企业的核算边界与机械设备制造企业温室气体排放核算方法和报告指南（试行）一致。

该企业无其它行业排放设施。

该企业的排放源和主要排放设施列表如下：

表 3-2 企业的排放源和主要排放设施表

排放环节	该企业是否包括	排放气体	排放过程与主要设施
化石燃料燃烧排放	不包括	CO ₂	公司使用天然气等化石燃料。
工业生产过程排放	不包括	CO ₂	企业生产的设备不属于电气设备或制冷设备，不涉及温室气体的填装；
净购入的电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	包括	CO ₂	企业购入电力用于整个厂区生产线，主要用电设施见表 3-3。不外购热力。
其他温室气体排放	不包括	/	该企业没有符合“其它”指南核算范围的未包含的温室气体排放活动。

表 3-3 主要耗能设备列表

设备名称	编号	数量	产地
小中拉连续退火机	HN/LS-01	1 套	苏州欣宏泰机电设备有限公司

小拉机	HN/LS-02~06	5 套	苏州准盛机电有限公司
中小拉机	HN/LS-07	1 套	苏州准盛机电有限公司
中拉机	HN/LS-08	1 套	苏州准盛机电有限公司
退火镀锡机	HN/DX-01	1 套	苏州准盛机电有限公司
55*25 挤出机	HN/SJ-01	1 套	安庆市高新塑料机械厂
55*25 挤出机	HN/SJ-02	1 套	安庆市万马电工塑料机械厂
45*25 挤出机	HN/SJ-03	1 套	安庆市高新塑料机械厂
45*25 挤出机	HN/SJ-04	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
45*25 挤出机	HN/SJ-05	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
50*25 高速挤出机	HN/SJ-06	1 套	常州展发电工机械有限公司
50*25 高速挤出机	HN/SJ-07	1 套	东莞市智汉电工机械实业有限公司
50*25 高速挤出机	HN/SJ-08	1 套	常州展发电工机械有限公司
60*25 高速挤塑机	HN/SJ-09	1 套	常州展发电工机械有限公司
60*25 高速挤塑机	HN/SJ-10	1 套	常州展发电工机械有限公司
70*25 高速挤塑机	HN/SJ-11	1 套	滁州市倍达机械科技有限公司
70*25 高速挤塑机	HN/SJ-12	1 套	滁州市倍达机械科技有限公司
500 型束丝机	HN/SS-01	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
500 型束丝机	HN/SS-02	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
500 型束丝机	HN/SS-03	1 套	常州展发电工机械有限公司
500 型束丝机	HN/SS-04	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
650 型束丝机	HN-SS-05	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
630 型束丝机	HN/SS-06	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
500 型束丝机	HN/SS-07	1 套	山西天祥机械有限公司
500 型束丝机	HN-SS-08	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
630 型束丝机	HN/SS-09	1 套	常州展发电工机械有限公司
500 型束丝机	HN/SS-10	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
500 型束丝机	HN/SS-11	1 套	常州展发电工机械有限公司
500 型束丝机	HN/SS-12	1 套	常州展发电工机械有限公司
500 型束丝机	HN/SS-13	1 套	东莞市智汉电工机械实业有限公司
500 型束丝机	HN/SS-14	1 套	昆山市富川机电科技有限公司
630 型束丝机	HN/SS-15	1 套	常州展发电工机械有限公司
Ø630 成圈打扎机	HN/CQ-01	1 台	广东番禺电缆技术服务部
Ø630 成圈打扎机	HN/CQ-02	1 台	东莞市虎门创佳电线电缆有限公司
Ø630 量线机	HN/LX-01~05	5 台	安徽持质恒智能设备有限公司

Ø630 量线机	HN/LX-06~11	6 台	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø630 量线机	HN/LX-12~13	2 台	安徽持质恒智能设备有限公司
进口 250 挤出机	HN/SJ-17	1 套	戴维斯-标准有限公司
65*25 挤出机	HN/SJ-18	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
65*25 挤出机	HN/SJ-19	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
65*25 挤出机	HN/SJ-20	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
65*25 挤出机	HN/SJ-21	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
65*25 挤出机	HN/SJ-22	1 套	南京艺工电工设备有限公司
紫外光辐照 70 挤出机	HN/SJ-23	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂 哈尔滨哈普电气技术有限责任公司
紫外光辐照 90 挤出机	HN/SJ-24	1 套	安庆科尚机械制造有限公司 哈尔滨哈普电气技术有限责任公司
SJ-80+45 挤出机	HN/SJ-25	1 套	安徽普瑞斯电工机械有限公司
90*25 挤出机	HN/SJ-26	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
90*25 挤出机	HN/SJ-27	1 套	安庆市天创电工塑料机械厂
90*25 挤出机	HN/SJ-28/29	2 套	无锡沐旭机电科技有限公司
SJ-120*25 挤出机	HN/SJ-30	1 套	安徽普瑞斯电工机械有限公司
150*25 挤出机	HN/SJ-31	1 套	安徽塑料机械总厂
85 硅橡胶	HN/GXJ-01	1 套	常州市鸣凰橡塑机械设备厂
115 硅橡胶	HN/GXJ-02	1 套	常州市鸣凰橡塑机械设备厂
Ø2000/1+1+3 成缆机	HN/CL-01	1 套	浙江平湖机械制造有限公司
Ø1600/1+1+3 成缆机	HN/CL-02	1 套	浙江平湖机械制造有限公司
Ø1250/1+6 成缆机	HN/CL-03	1 套	马鞍山天力机械有限公司
Ø1250/1+6 成缆机	HN/CL-04	1 套	马鞍山天力机械有限公司
Ø1250/1+6 成缆机	HN/CL-05	1 套	苏阳电工机械有限公司
Ø800/6+12 成缆机	HN/CL-06	1 套	巢湖市金业电工机械有限公司
Ø800/3+3 成缆机	HN/CL-07	1 套	巢湖市金业电工机械有限公司
Ø630/8+16 成缆机	HN/CL-08	1 套	巢湖市金业电工机械有限公司
Ø630/6+12 成缆机	HN/CL-09	1 套	芜湖电工机械有限公司
Ø630/6+12 成缆机	HN/CL-10	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø630/6+12 成缆机	HN/CL-11	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-12	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-13	1 套	巢湖市金业电工机械有限公司
Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-14	1 套	安徽长江精工电工机械制造有限公司

Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-15	1 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-16	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø500/6+12 成缆机	HN/CL-17	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø500/1+6 成缆机	HN/CL-18	1 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø500/1+6 成缆机	HN/CL-19	1 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø400/12+18 成缆机	HN/CL-20	1 套	芜湖电工机械有限公司
Ø400/6+12 成缆机	HN/CL-21	1 套	芜湖电工机械有限公司
Ø400/6+12 成缆机	HN/CL-22	1 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø400/1+6 成缆机	HN/CL-23、24	2 套	安徽持质恒智能设备有限公司
Ø800 悬臂单绞机	HN/DJ-01~12	12 套	常州展发电工机械有限公司
Ø800 悬臂单绞机	HN/DJ-13~15	3 套	滁州市信达机械科技有限公司
Ø800 悬臂单绞机	HN/DJ-16	1 套	东莞智汉电工机械实业有限公司
Ø1250 悬臂单绞机	HN/DJ-17~18	2 套	安徽蓝瑟智能科技有限公司
Ø400/6 管绞机	HN/GJ-01	1 套	瑞安市先锋电工机械有限公司
Ø500/6 管绞机	HN/GJ-02	1 套	瑞安市先锋电工机械有限公司
Ø500/12+18+24 叉绞机	HN/CJ-01	1 套	中国人民解放军第 7410 工厂
Ø500/6+12+18+24 框绞机	HN/KJ-01	1 套	杭州三普机械有限公司
铜带屏蔽机	HN/PB-01	1 台	苏阳电工机械有限公司
倒丝机	HN/DS-01-04	4 套	天长市创远线缆设备有限公司
倒线机	HN/DX-01~03	3 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø500 对绞机	HN/DJJ-01~02	2 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø500 对绞机	HN/DJJ-03-06	4 套	天长市庆松电缆机械厂
双层包纸机	HN/RB-01~03	3 套	常州市展发电工机械有限公司
双层包纸机	HN/RB-04~08	5 套	滁州市信达机械科技有限公司
Ø400/36+36 钢丝铠装机	HN/KZ-09	1 套	芜湖电工机械有限公司
Ø540 钢带铠装机	HN/KZ-10	1 套	天长市庆松电缆机械厂
Ø540 钢带铠装机	HN/KZ-11	1 套	天长市创远线缆设备有限公司
Ø630 钢带铠装机	HN/KZ-12、13	2 套	天长市恒通机械配件厂
24 锭高速编织机	HN/24BZ-01~20	20 台	上海南洋电工器材有限公司 海门南洋电工器材有限公司
24 锭高速编织机	HN/24BZ-21~30	10 台	杭州三普机械有限公司
24 锭高速编织机	HN/24BZ-31~33	3 台	海门南洋电工器材有限公司
16 锭高速编织绕包机	HN/16BZ-01~04	4 台	上海南洋电工器材有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-05、06	2 台	海门南洋电工器材有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-07~18	12 台	杭州三普机械有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-19~35	17 台	海门南洋电工器材有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-36~40	5 台	杭州三普机械有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-41~60	20 台	海门南洋电工器材有限公司

16 锭高速编织机	HN/16BZ-61~75、 77、78、80	18 台	杭州三普机械有限公司
16 锭高速编织机	HN/16BZ-76、79	2 台	上海南洋电工器材有限公司
36 锭卧式编织机	HN/36BZ-01	1 台	上海南洋电工器材有限公司
36 锭卧式编织机	HN/36BZ-02	1 台	上海南洋电工器材股份有限公司
HBSJ-3 型并丝机	HN/BS-01~14	14 台	杭州三普机械有限公司
3 头并丝机	HN/BS-15~18	4 台	海门南洋电工器材有限公司
全自动并丝机	HN/ZDBS-01~03	3 台	上海南洋电工器材股份有限公司
65+65 橡胶挤出机	HN/XJ-01	1 套	天津市天缆电工机械有限公司
90+65 橡胶挤出机	HN/XJ-02	1 套	天津市天缆电工机械有限公司
中压交联生产线机	HN/GY-01	1 套	白城福佳机械制造有限公司
Ø315/18+18 钢丝铠装机	HN/KZ-06	1 套	郑州宸亿机电设备有限公司
Ø400/24+24 钢丝铠装机	HN/KZ-05	1 套	庄河市正大机械厂
Ø400/24+30 钢丝铠装机	HN/KZ-08	1 套	巢湖市金业电工机械有限公司
Ø500/24+24 钢丝铠装机	HN/KZ-07	1 套	芜湖电工机械有限公司
630 量线机	HN/LX-17、18	2 套	天长市创远线缆设备有限公司
倒丝机	HN/DS-05~07	3 套	天长市创远线缆设备有限公司
SS -500 型高速束丝机	HN/SS-16	1 台	常州展发电工机械有限公司
SS -500 型高速束丝机	HN/SS-17	1 台	常州展发电工机械有限公司
SS -630 型高速束丝机	HN/SS-18	1 台	常州展发电工机械有限公司
SJ-50*25 高速挤出机	HN/SJ-34	1 套	常州展发电工机械有限公司
SJ-45*25 高温挤出机	HN/SJ-35	1 套	上海明申电工机械有限公司
SJ-65*25 高温挤出机	HN/SJ-36	1 套	安庆市锴博橡塑设备制造有限公司
Ø630/1+6 成缆机	HN/CL-28	1 套	芜湖电工机械有限公司
塔式云母绕包机	HN/RB-09~14	6 台	上海南洋电工器材股份有限公司
塔式云母绕包机	HN/RB-15、16	2 台	常州市汉东电工机械有限公司
连锁铠装机	HN/KZ-01~03	3 套	天津市天缆电工机械有限公司
连锁铠装机	HN/KZ-04	1 套	安徽锐铠机械有限公司
800/2×2L 薄膜绕包烧结机	HN/RB-17	1 套	上海兰棱电工机械有限公司
Φ 100/5 型连续挤铅机	HN/JQ-01	1 套	伊东新（德阳）线缆设备有限公司
铜杆连续挤压机	HN/JT-01	1 套	常州日月机械有限公司
真空干燥机	HN/GZ-01	1 台	苏州弗力特机电技术工程有限公司
卧式快装蒸汽锅炉	HN/GL-01	1 套	蚌埠天一锅炉制造有限公司

X(S)N-55*30 加压式捏炼机	HN/NL-01	1 台	大连云山机械有限公司
XK-400 开放式炼胶机	HN/LJ-02	1 台	常州市三橡机械有限公司
XK-450 开放式炼胶机	HN/LJ-03	1 台	常州市三橡机械有限公司
XY2I-300*750 压延机	HN/YY-01	1 台	常州市三橡机械有限公司
镀锡机	HN/DXJ-02	1 套	庄河市正大机械厂
2000 预拉伸机	HN/YLS-01	1 套	江苏苏阳电工机械有限公司
5T 无塔供水罐	HN/CSG-01	1 台	泰安市岱岳区山口中兴常压锅炉厂
液压升降平台	HN/SJPT-01	1 台	扬州市贝克液压机械制造有限公司
ZBJ-3200 型纵包机	HN/ZB-01	1 台	苏州轻工电机塑料机械厂
DYJ—10000 打压机	HN/DYJ-01	1 套	庄河市正大机械厂
YF-806 液压冷焊机	HN/LH-01	1 套	武汉纵缆通模具有限公司
组合式对焊机	HN/DH-09	1 套	东光县飞宇特种焊接设备厂
钢带复绕机	HN/FR-01	1 台	天津市天缆电工机械有限公司
搓线机	HN-CX-01	1 台	无锡市鑫瑞发机械厂
碳粉混合装置	HN-TFHH-01	1 台	庄河市正大机械厂
板式换热器	HN-HR-01	1 台	扬州派斯特换热设备有限公司
铜线预热器	HN/YRQ-01	1 套	上海欧勒测控系统有限公司
500KVA 变压器	HN/BYQ-01	1 套	安徽欧德隆电气有限公司
50KW 柴油发电机	HN/SDJ-01	1 套	扬州市顺通发电设备有限公司
外径测试仪	HN/CJY-01	1 台	瑞士仲巴赫
单向激光测径仪	HN/CJY-02	1 套	绍兴镭斯特光学仪器有限公司
单向激光测径仪	HN/CJY-03~07	4 套	上海欧勒测控系统有限公司
GNV-1 高压实验台	HN/GY-01~03	3 套	杭州斯派克检测仪器有限公司
GFA-15A 高频火花机	GPHHJ-01~02	2 套	四川辉煌测控设备有限公司
15KV 火花机	HN/HHJ-01~37	37 台	杭州斯派克检测仪器有限公司
电加热蒸汽发生器	HN/ZQ01~02	2 套	张家港市尚亿热能设备有限公司
电加热蒸汽发生器	HN/ZQ-03~04	2 套	张家港市尚亿热能设备有限公司
电加热蒸汽发生器	HN/ZQ-05	1 套	张家港市尚亿热能设备有限公司
电加热蒸汽发生器	HN/ZQ-06-07	2 套	张家港市富昶锅炉制造有限公司
对焊机(UN-1A)	HN/DH1-01~10	10 台	嵊州市华东焊机制造有限公司
对焊机 (UN-3 型)	HN/DH3-01~10	10 台	嵊州市华东焊机制造有限公司
电焊机	HN/HJ-01~02	2 台	人民电焊机厂
点焊机	HN/DN-01~04	4 台	无锡洛社焊接设备厂
钢带对焊机	HN/DH-11	1 台	天津市天久拉丝设备厂

TF-630/8 渗碳机	HN/STJ-01	1 套	天长市庆松电缆机械厂
喷码机	HN/PM-01	1 台	德国美创力
喷码机	HN/PM-02~05	4 台	德国美创力
喷码机 (E 型)	HN/PM-06	1 台	德国美创力
喷码机 (C 型)	HN/PM-07~09	3 台	德国美创力
喷码机 (C 型)	HN/PM-10	1 台	德国美创力
喷码机	HN/PM-11	1 台	天长市石磊机电设备贸易有限公司
激光打码机	HN/DM-01	1 台	武汉镭立光电科技有限公司
SWP-500 型粉碎机	HN/FS-04	1 台	苏州轻工电机塑料机械厂
HC-PP600 型粉碎机	HN/FS-05	1 台	合肥恒创塑料机械有限公司
HC-PP600 型粉碎机	HN/FS-06	1 台	合肥恒创塑料机械有限公司
800 片型破碎机	HN/FS-07	1 台	合肥天厚塑料机械有限公司
800 片型破碎机	HN/FS-08	1 台	合肥天厚塑料机械有限公司
600 型粉碎机	HN/FS-09	1 台	合肥天厚塑料机械有限公司
600 型粉碎机	HN/FS-10	1 台	合肥天厚塑料机械有限公司
800 片型破碎机	HN/FS-11	1 台	合肥天厚塑料机械有限公司
BL-500 型烘干机	HN/HG-01	1 台	苏州轻工电机塑料机械厂
绝缘修补机	HN/XB-01	1 台	宝应县恒一电器有限公司
绝缘修补机	HN/XB-02-04	3 台	自制

以上排放中除外购电力排放属于间接排放外，其它环节排放均属于直接排放。核查机构发现该企业排放源识别完整，符合要求。此外，核查机构通过查看该企业的生产工艺图、能源消耗表等材料，并询问了相关生产人员，确认该企业上述核查边界选取正确，符合“核算指南”的要求；排放源和主要排放设施识别完整准确，没有明显遗漏。

本核查年度该企业的核算边界不存在变更。

3.2.1 地理边界

该企业位于安徽省天长市铜城镇乔田社区乔坝路 99 号，企业厂区平面图如下：

安徽徽宁电器仪表集团有限公司总平面图

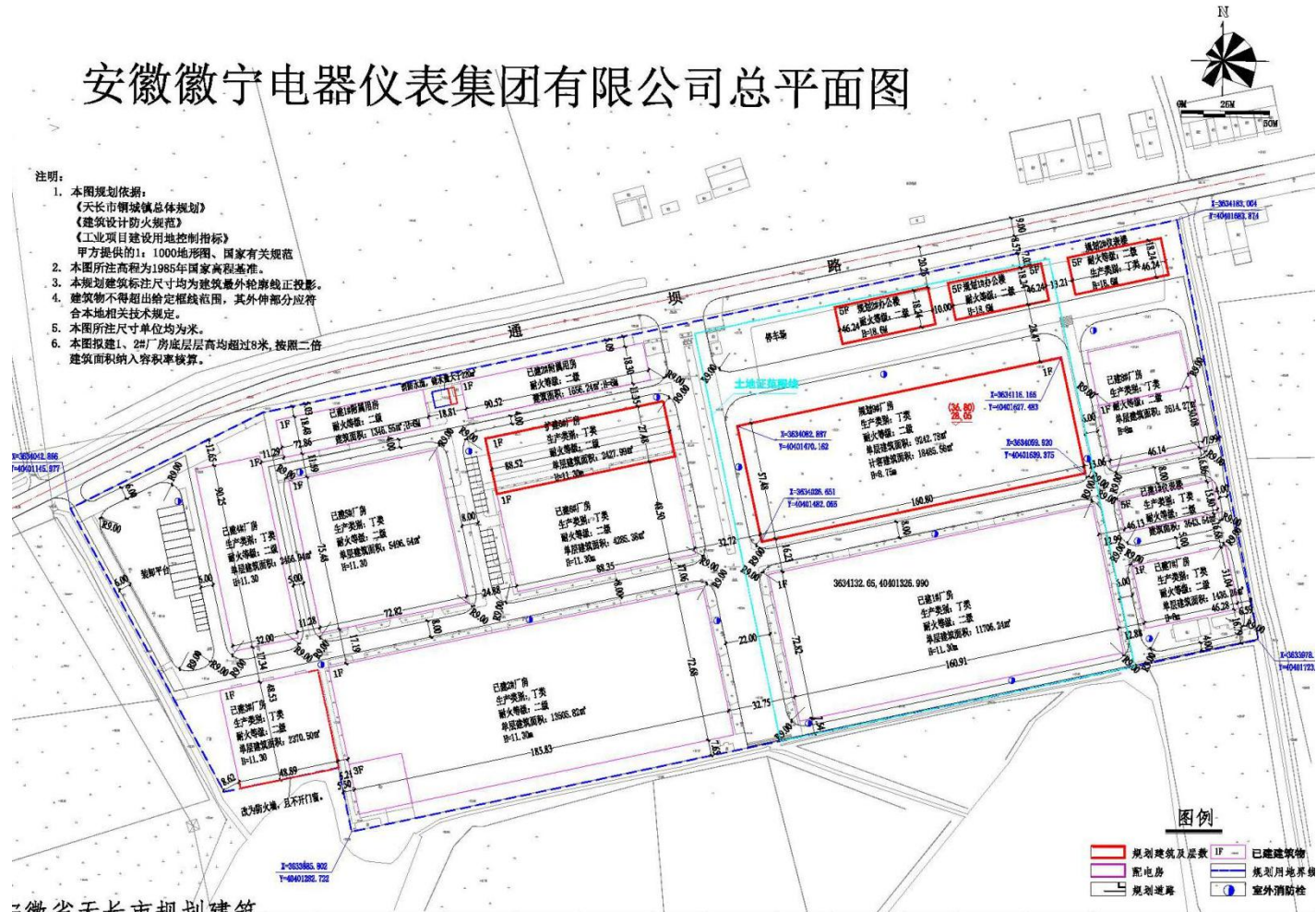


图 3-2 厂区平面布置

核查机构通过实地查看该企业的地理位置和厂区布置,并使用公开电子地图定位, 确认该企业上述地理位置和厂区平面图与实际情况一致。

3.2.2 生产系统

公司主要生产工艺如下图所示：

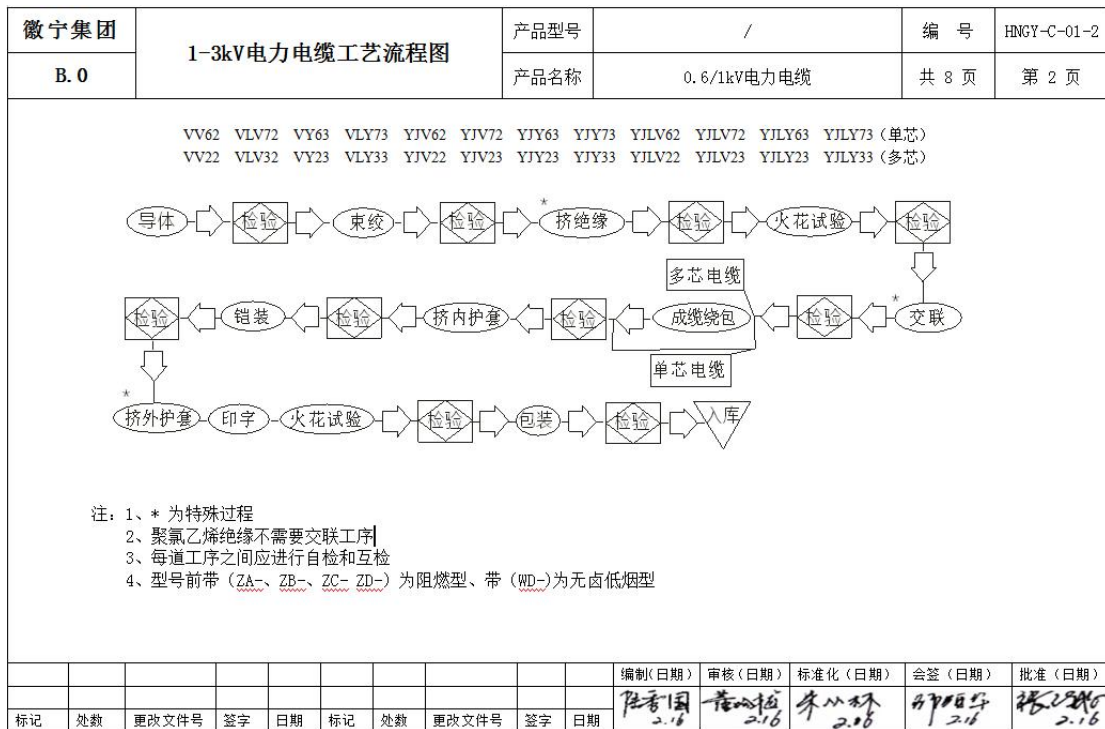


图 1.1-2 电气电缆工艺流程图

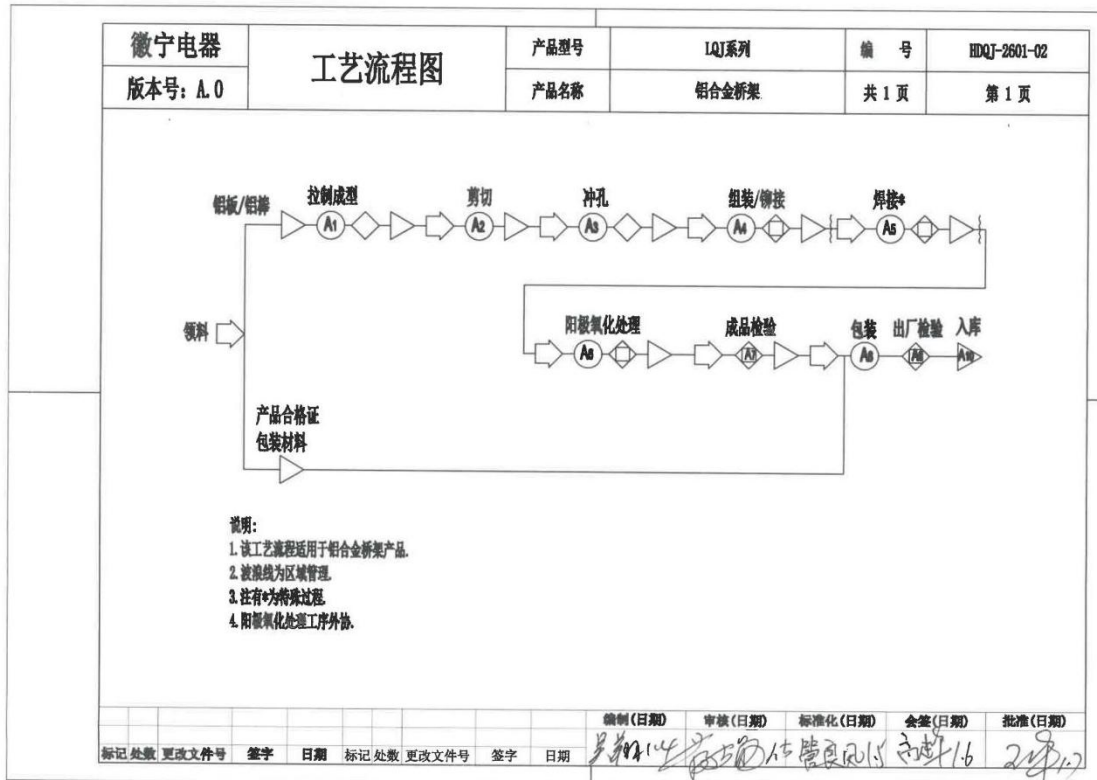


图 1.1-3 桥架工艺流程图

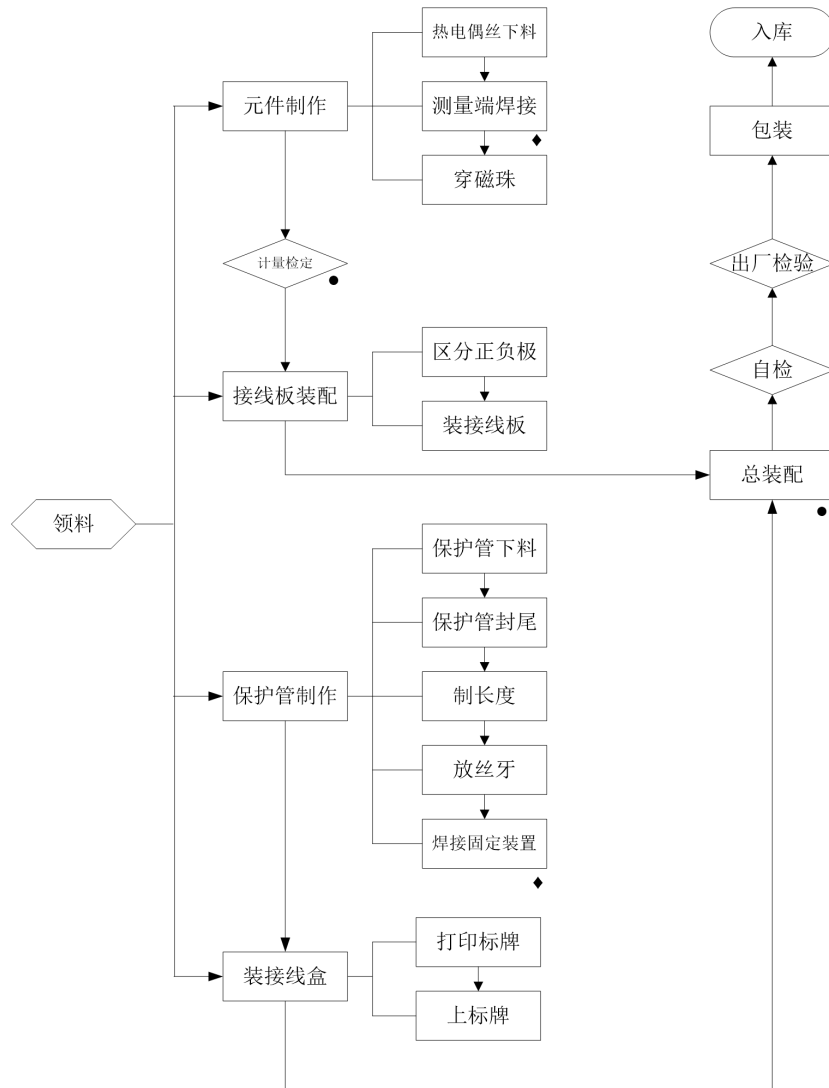


图 1.1-4 仪表工艺流程图

核查机构根据生产工艺对该企业的排放源进行了识别，排放源包括：

- 化石燃料燃烧排放：公司使用天然气等化石燃料；
- 过程排放：企业生产的设备不属于电气设备或制冷设备，不涉及温室气体的填装；
- 净购入电力、热力的排放：企业购入电力，涉及净购入电力排放的设备包括生产线、实验室及配套等设施；企业不购入热力，故无购入热力产生的排放。

3.3 核算方法的核查

根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，企业的温室气体排放总量应等于边界内所有生产系统的化石燃料燃烧所产生的排放量、工业生产过程排放量，以及企业净购入的电力和热力产生的排放量之和，机械设备制造企业温室气体排放总量计算公式如下：

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电力}} + E_{\text{热力}}$$

式中：

E ——企业温室气体排放总量（tCO₂e）；

$E_{\text{燃烧}}$ ——企业边界内化石燃料燃烧产生的排放量（tCO₂）；

$E_{\text{过程}}$ ——企业边界内工业生产过程各种温室气体的排放量（tCO₂e）；

$E_{\text{电力}}$ ——企业净购入的电力产生的 CO₂ 排放量（tCO₂）；

$E_{\text{热力}}$ ——企业净购入的热力产生的 CO₂ 排放量（tCO₂）。

（一）化石燃料燃烧的排放

计算公式如下：

$$E_{\text{燃烧}} = \sum_{i=1}^n (AD_i \times EF_i)$$

其中， $AD_i = NCV_i \times FC_i$ ， $EF_i = CC_i \times OF_i \times 44/12$

式中：

$E_{\text{燃烧}}$ ——企业边界内化石燃料燃烧产生的排放量（tCO₂）

AD_i ——核算和报告期内消耗的第 i 种化石燃料的活动水平（GJ）；

EF_i ——第 i 种化石燃料的二氧化碳排放因子（tCO₂/GJ）；

NCV_i——核算和报告期内第 i 种化石燃料的平均低位发热量，对固体或液体燃料，单位为百万千焦/吨（GJ/t）；对气体燃料，单位为百万千焦/万 立方米（GJ/万 Nm³）；

FC_i——核算和报告期内第 i 种化石燃料的净消耗量，对固体或液体燃料，单位为吨（t）；对气体燃料，单位为万立方米（万 Nm³）；

CC_i——第 i 种化石燃料的单位热值含碳量（tC/GJ）；

OF_i——第 i 种化石燃料的碳氧化率；

i——净消耗的化石燃料的类型。

（二）工业生活过程的排放

计算公式如下：

$$E_{\text{过程}} = E_{\text{TD}} + E_{\text{WD}}$$

式中：

E_{过程}——工业生产过程中产生的温室气体排放（tCO₂e）；

E_{TD}——电气与制冷设备生产的过程排放（tCO₂e）；

E_{WD}——CO₂ 作为保护气的焊接过程造成的排放（tCO₂）；

（三）购入电力、热力产生的排放

计算公式如下：

$$E_{\text{电力}} = AD_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}}$$

$$E_{\text{热力}} = AD_{\text{热力}} \times EF_{\text{热力}}$$

式中：

E_{电力}——净购入的电力产生的排放（tCO₂）；

E_{热力}——净购入的热力产生的排放（tCO₂）；

AD_{电力}——企业的净购入使用的电量（MWh）；

AD_{热力}——企业的净购入使用的热量（GJ）；

EF_{电力}——区域电网年平均供电排放因子（tCO₂/MWh）；

EF_{热力}——热力供应的排放因子（tCO₂/GJ）。

该企业的温室气体核算方法与《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求相符，计算公式正确，无出现偏离指南要求的情况。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

核查机构对该重点排放企业各类活动水平数据的单位、来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理等内容进行了核查。

采用了抽样方式核查的数据情况如下：

抽样原则：抽查后各项目的年度数值与月度数值累加值一致；

样本大小：对一年数据量≤12 的数据全部进行交叉核对，对一年数据量>12 的数据按开平方根后进位取整得到的结果进行交叉核对；

抽样方法：随机抽样

抽样范围：生产报表与财务台账进行交叉核对，涉及净购入电力的消耗量。

活动水平数据的核查见下表：

表 3-4 净购入电力消费活动水平数据核查表

数据名称	电力		
单位	MWh		
数值	6507.2		
数据来源	活动水平数据来源： ▲电量汇总表		
	数据的优先级：		
	数据类型	描述	优先级
	原始数据	直接计量、监测获得的数据	高

测量方法	测量方法为电表直接测量 电表位于厂内，由供电公司远程抄表。 电表由供电公司按照国家标准和相关规定定期校验。		
测量频次	连续测量		
数据缺失处理	无		
交叉核对	进行活动数据水平检查采用： ▲ 结算单 数据为：		
	发生时间	最终报告数据	结算单汇总
	2021 年	6507.2	6507.2
核查结论	净购入电力为企业主要排放源。企业2021 年购入电力共有 12 张结算单,核查机构核对了所有结算单与电量汇总表中的每月全场购入电量一致。核查机构认为报告的数据是真实、可靠、正确且符合“核算指南”要求。		

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

表 3-5 净购入电力消费排放因子和计算系数核查表

数据名称	电力
单位	tCO ₂ /MWh
数值	0.7035
来源	《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》的缺省值
核查结论	与《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》提供的数值一致，数据真实可信。

3.4.3 排放量的核查

核查机构根据“核算指南”中的核算方法和指南对分类排放量和汇总排放量的结果进行核查。核查组通过重复计算、公式验证等方式对该企业排放报告中的排放量的核算结果进行核查。核查组认为报告排放量的计算公式正确，排放量的累加正确，且排放量的计算可再现，排放量的计算结果正确，如下表所示。

表 3-8 电力间接排放量计算表

电力	核证活动水平数据 (MWh)	核证排放因子 (tCO ₂ /MWh)	核证排放量 (tCO ₂)
购入量 (+)	6507.2	0.7035	4577.82
输出量 (-)	/	0.7035	/
净购入量	6507.2	0.7035	4577.82

表 3-10 企业排放汇总表

排放类型	核证值 (tCO ₂)
化石燃料燃烧	/

工业生产过程	/
直接排放小计	/
净购入电力	4577.82
净购入热力	/
间接排放小计	/
合计	4577.82

3.5 碳排放补充数据核算报告的核查

该企业为橡胶与塑料制品业，不在填报《全国碳排放权交易企业碳排放补充数据核算报告》的行业范畴内。

3.6 质量保证和文件存档的核查

核查组在核查过程中通过查阅文件和记录以及访谈相关人员，核查组发现该重点排放企业：

- ▶制定了部分温室气体排放和能源消耗台帐记录，且台帐记录与实际情况一致；
- ▶暂未建立温室气体排放数据文件保存和归档管理制度；
- ▶暂未建立了温室气体排放报告内部审核制度。

3.7 其他核查发现

- ▶排放量不确定性分析：无明显不确定性；
- ▶该企业未来将通过节能技改项目对温室气体的排放进行控制，认为温室气体排放有下降空间；
- ▶真实性声明如下：核查机构确认，重点排放单位所提供的基本信息和运行情况描述清楚，对设备/设施变化的处理得当。重点排放

单位各项排放的活动水平数据和排放因子来源 清楚，符合核查“核算指南”的要求，能够保证排放量计算的真实性、准确性和保守性。

4 核查结论

➤重点排放单位的排放报告中的核算边界的划定准确清晰，排放源的识别完整，能够真实反映该排放主体在核算边界内的排放，不存在明显的遗漏。重点排放单位各项排放的活动水平数据和排放因子来源清楚，取值合理，与核算方法与报告指南相符；

➤重点排放单位的排放量声明如下：

表 4-1 企业二氧化碳排放总量表

企业二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	4577.82
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂)	/
工业生产过程 CO ₂ 排放 (tCO ₂)	/
净购入使用电力对应的排放量 (tCO ₂)	4577.82
净购入使用热力对应的排放量 (tCO ₂)	/

➤重点排放单位的排放量存在异常波动的原因说明；

➤企业本年度为核查初始年度，无波动说明；

➤核查过程中不存在明显的遗漏。

5 附件

附件 1：对今后核算活动的建议

序号	建议内容	备注
1	制定完整的温室气体排放和能源消耗台帐记录，保证台帐记录与实际情况一致	/
2	制定企业温室气体排放监测计划，依据“核算指南”将相关排放源全面纳入核算范围	/

3	建立温室气体排放数据文件保存和归档管理制度，指定专门人员负责相关数据的收集工作，按时填报统计报表，每月底交由另一人审核后进行了归档，并遵照执行	/
4	建立温室气体排放报告内部审核制度，并遵照执行	/
5	加大可再生能源利用，减少外购电量，减少二氧化碳排放量	/

附件 2：支持性文件清单

-营业执照

-组织机构图

-厂区平面图

-工艺流程图

-电量汇总表（2021 年）

-电费结算单

-主要产品产量汇总表

-主要能耗设备列表